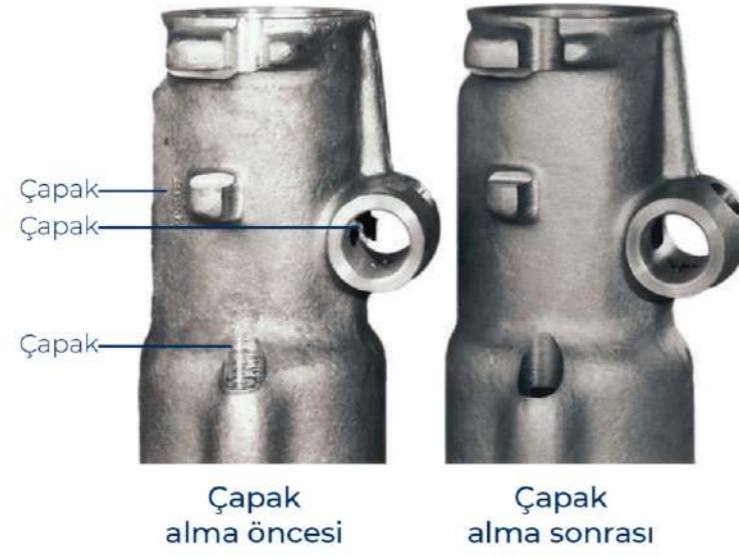


SGM s.r.l., metal çapak alma alanında lider bir şirket olup 1979 yılından bu yana faaliyet göstermektedir.

SGM, termal çapak alma, oksit giderme ve endüstriyel yıkama ile koruma aşamalarını kapsayan entegre bir süreç sunar ve homojen, tekrarlanabilir sonuçlar elde edilmesini sağlar. Hem fason hizmet taleplerine hem de kendi bünyesinde üretim yapmak isteyen şirketlerin ihtiyaçlarına yanıt vermekteyiz.



## Termal Çapak Alma

Termal çapak alma, talaşlı imalat ve döküm gibi yöntemlerle üretilen metal parçalardaki çapakları ortadan kaldıran bir yöntemdir, özel bir gaz karışımının kontrollü şekilde ateşlenmesi prensibine dayanmaktadır. Oluşan ısı enerjisi, parça formuna zarar vermeden; parça kenarlarında, iç boşluklarda ve erişilmesi zor yüzeylerde bulunan tüm çapakları ortadan kaldırır.

## İşlenebilen Malzemeler

**Çapak kalınlığı: 0,1 mm'ye kadar**

- Alüminyum
- Bakır ve alaşımları
- Zamak alaşımları

**Çapak kalınlığı: 0,3 mm'ye kadar**

- Çelik
- Dökme demir
- Demir parçalar



## Deoksidasyon

Termal çapak alma işlemi, parça yüzeyinde ince bir oksit tabakası oluşturur. Parçaların orijinal yüzey görünümünü geri kazanmak için deoksidasyon işlemi gerekmektedir.

SGM, yıllar içinde asit kullanılmadan gerçekleştirilebilen bir deoksidasyon süreci geliştirmiştir. Süreç, termal çapak alma sonrası oluşan oksit tabakasını tamamen giderir.

Durulama gerektirmeyen, **çevre dostu** özel kimyasallar

- Ultrasonik ve vakum teknolojili **endüstriyel yıkama makineleri**

Bu sayede, termal çapak alma sonrası demir, dökme demir ve alüminyum parçalar, ek işlem gerektirmeden temizlenir ve kullanıma hazır hale getirilir.

## YATAY DEVRİM

New-TEM, geleneksel sistemlerden farklı olarak yatay işlem odası ile çalışır. Bu sayede yanma süreci daha kontrollü ve homojen gerçekleşir, parça üzerindeki ısı etkisi dengelenir ve işlem tekrarlanabilirliği artar.

1.



**Kontrollü İşlem**  
**Yanma Riskinin Azaltılması**

Yanma süreci, işlem odasında parçalarla teğet ilerler ve doğrudan temas etmez. Bu sayede yüzey yanmaları önlenir ve hassas parçalar güvenle işlenir.

2.



**Daha Geniş Parça Yelpazesi**

Teğet akış yapısı sayesinde, daha geniş bir parça yelpazesinin güvenle işlenmesine olanak tanır.

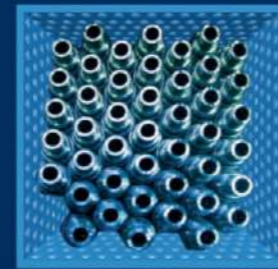
3.



**Tutarlı ve Tekrarlanabilir Sonuçlar**

Parçalar, işlem sırasında homojen gaz ortamına maruz kalır. Bu sayede tüm parçalar aynı koşullarda işlenir ve sonuçlar tutarlı hale gelir.

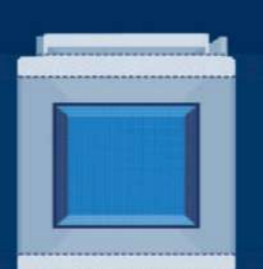
4.



**Kullanım Kolaylığı**

Dikdörtgen sepet yapısı, parçaların daha düzenli ve hızlı yerleştirilmesini sağlar. Yükleme süresi kısaldır ve operatör hataları azalır.

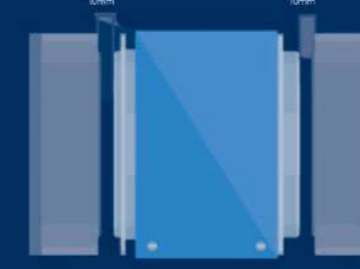
5.



**Esnek Tasarım**

Farklı uzunluklardaki işlem odaları değiştirilebilir yapıdadır. Bu sayede farklı parça tiplerine hızlı uyum sağlanır.

6.



**Basit Tasarım**

Kapanış silindiri stroku 20 mm'ye düşürülmüştür. Bu sayede mekanik hareket azalır, sistem daha kompakt ve daha güvenilir çalışır.

## Ürün Yelpazesi



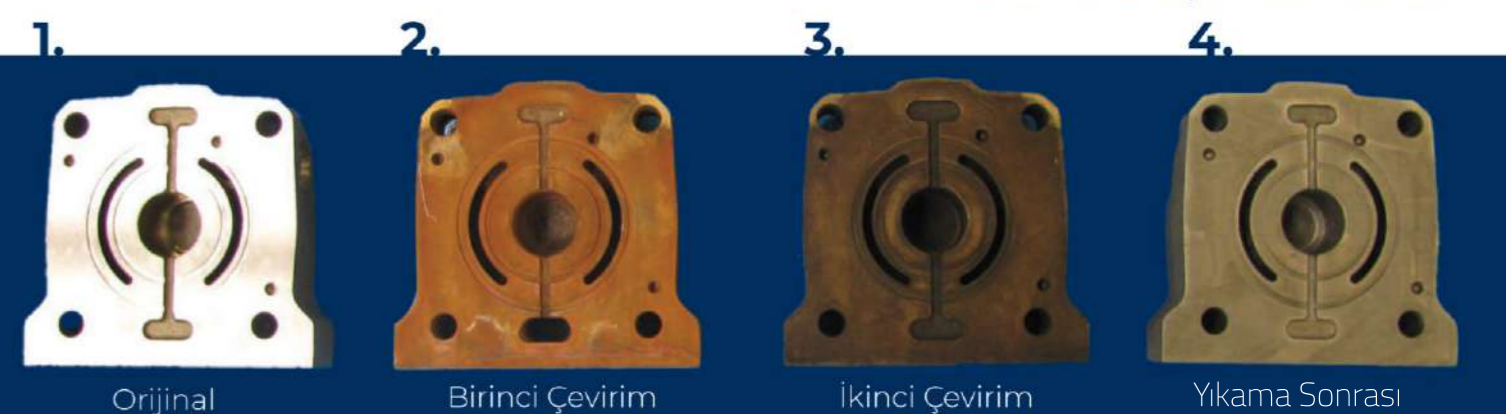
Termal çapak alma makineleri, farklı üretim ihtiyaçlarına uygun çözümler sunar. New-TEM ürün yelpazesi, müşterilerin dört ana ihtiyacına göre yapılandırılmıştır. Ayrıca, ihtiyaca özel özelleştirilebilir modeller de geliştirilebilmektedir.



## WM800

WM 800, termal çapak alma sonrası uygulanan oksit giderme (deoksidasyon) sürecini çevre standartlarına uygun şekilde gerçekleştirmek üzere tasarlanmış endüstriyel yıkama makinesidir. Demir, dökme demir ve alüminyum parçaların termal çapak alma sonrası oksit giderme ve hazırlık ihtiyaçlarını karşılar. Süreç, basit ve hızlı bir çevrim ile tamamlanır.

## Demir alaşımları süreci



Orijinal

Birinci Çevirim

İkinci Çevirim

Yıkama Sonrası

### XP F 450

Farklı tip parçaların işlenmesi için geliştirilmiş, esnek kullanım sunan genel amaçlı bir termal çapak alma makinesidir.

Çalışma basıncı:  
2 den 20 bar

Oda uzunluğu:  
350-500 mm

Oda çapı:  
260-300 mm

#### Malzemeler:



### XP XL 9100

Büyük alüminyum, çelik ve dökme demir blokların işlenmesi için tasarlanmış yüksek kapasiteli termal çapak alma makinesidir.

Çalışma basıncı:  
2-16 bar

Oda uzunluğu:  
500-600 mm

Oda çapı:  
410 mm

#### Malzemeler



### XP L 245

Hafif alaşımların işlenmesi için tasarlanmış, uzatılmış odalı termal çapak alma makinesidir.

Çalışma basıncı:  
2-10 bar

Oda uzunluğu:  
350-500 mm

Oda çapı:  
260 mm

#### Malzemeler



**SGM**  
THERMAL DEBURRING  
INTEGRATED SYSTEMS

Termal Çapak Alma

NEW-TEM



**SGM**  
THERMAL DEBURRING  
MACHINES

SGM s.r.l.

Viale Gian Battista Stucchi, 66/4 , 20900 Monza, Italy  
Tel. +39 (0) 39 83.62.46  
Fax: +39 (0) 39 284.02.78

✉ sgm@new-tem.com

🌐 new-tem.com

🌐 SGM s.r.l.

📷 SGMnewTem

**Türkiye Temsilcisi**  
AYD Kurumsal Teknik ve Nükleer Danışmanlık Tic. Ltd. Şti.  
www.ayddanismanlik.com  
+90 216 463 35 60



TR.26.00